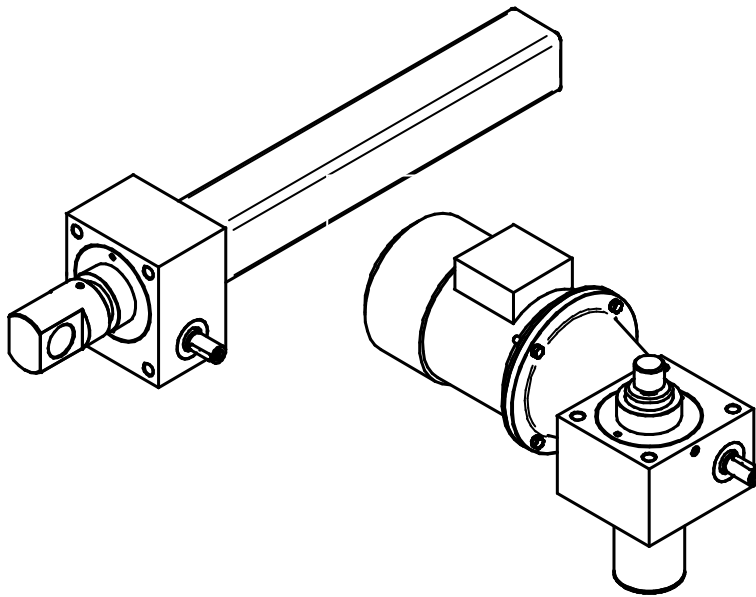


PRIAMOČIARY MECHANICKÝ POHON

TMP 80

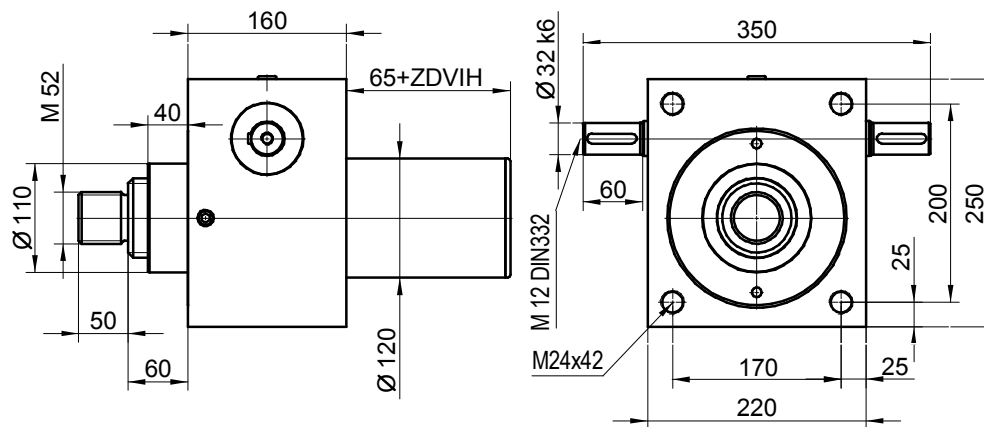


Priamočiary pohon TMP 80 je pokračovaním rady pohonov, ktoré už majú dlhoročnú tradíciu v SJT s.r.o. Moldava, pre maximálnu zdvihovú silu 210 kN. Pohon sa vyrába vo všetkých základných „zaužívaných“ typoch N, VS a RS. Odlišuje sa len spôsob poistenia skrutky voči otáčaniu v type VS. Krútiaci moment na matici je zachytený klzným vedením v štvorhrannej skrutke. Je zachovaný aj prevod na skrutku. Pre prevod SP je to zdvih 1 mm na otáčku závitovky, prevod L má zdvih 0,25 mm na otáčku závitovky.

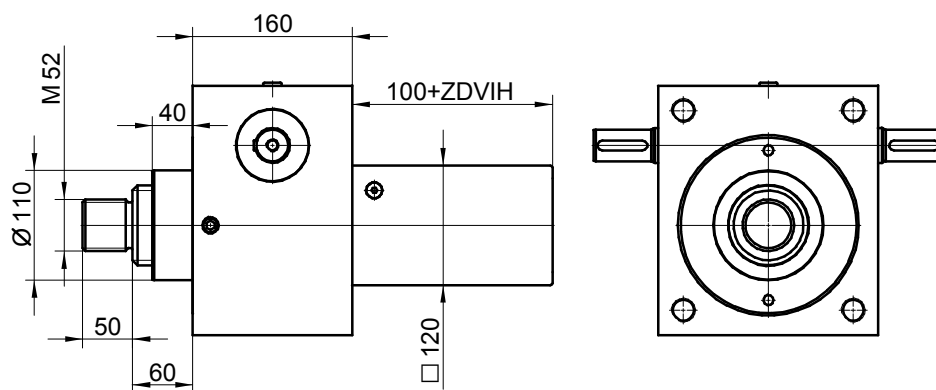
Technické údaje pohonu:	TMP 80		
Maximálna zdvihová sila	F	210	[kN]
Materiál telesa	42 2305	(GGG)	
Pohybová skrutka	D2	Tr80x10	
Štandardný prevod	SP	10:1	
Pomalý prevod	L	40:1	
Hnací moment naprázdno	Mo-SP	1,5	[Nm]
	Mo-L	0,9	[Nm]
Účinnosť pohonu s prevodom	SP	19	[%]
	L	14	[%]
Maximálny zdvih	Z max	1500	[mm]
Hmotnosť pohonu			
pre nulový zdvih	G	63	[kg]
Prídavná hmotnosť			
na 100 mm zdvihu	G100	3,1	[kg]

Základné rozmery pohonu:

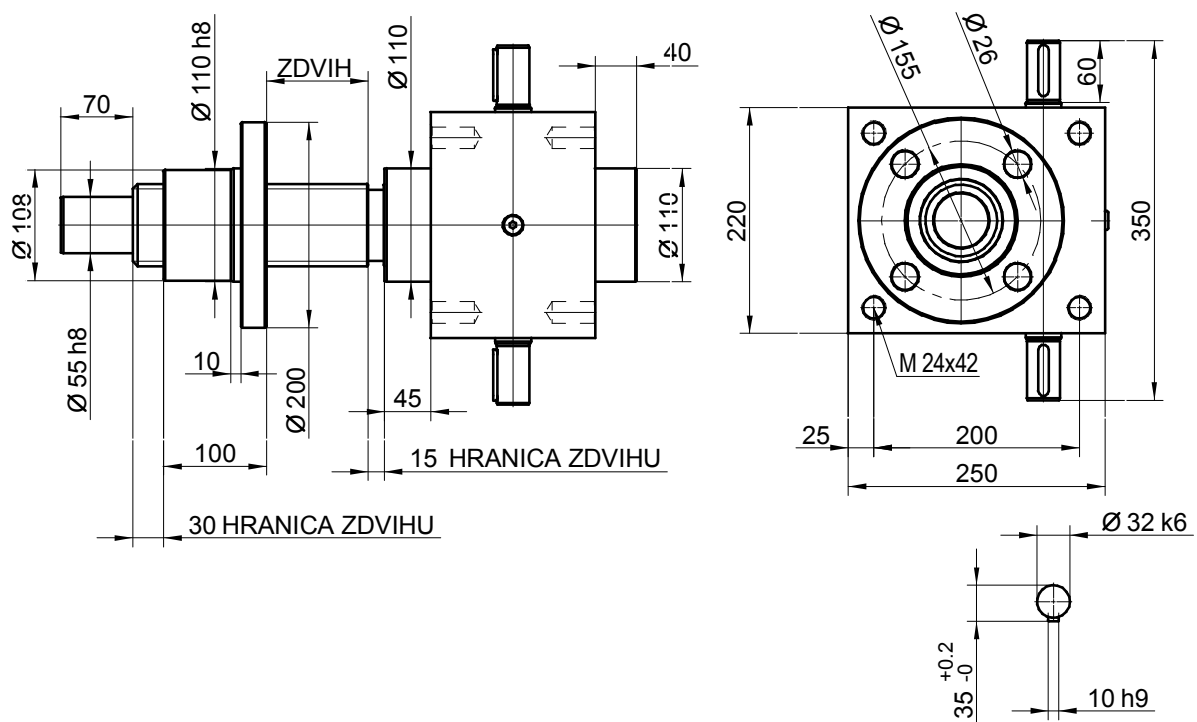
Typ N



TYP VS

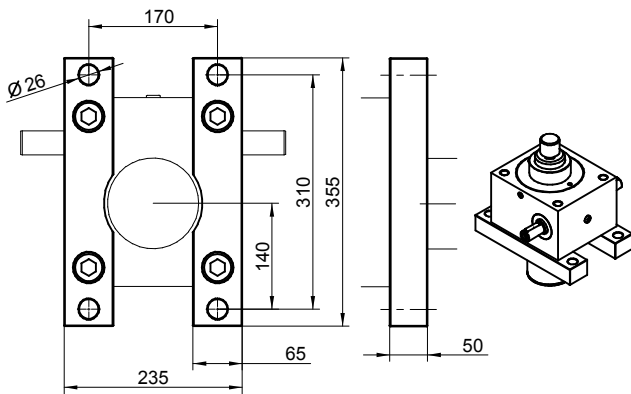


TYP RS

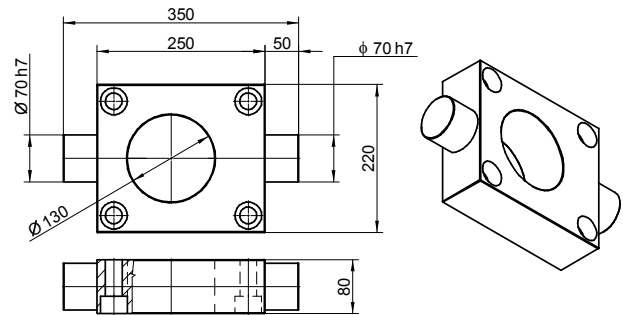


UPEVŇOVACIE PRVKY

LIŠTY BL



ADAPTÉR KA



Otvor $\phi 130$ je upravený podľa použitého krytu.
Adaptér KA dovoľuje kyvné uloženie pohonu.

Vyhotovenie E s elektromotorom

EJL	EJP	EXL	EXP

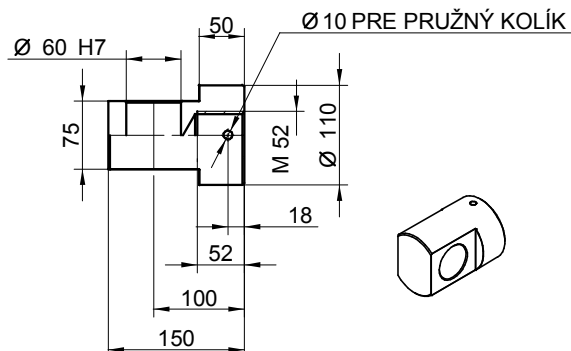
V označení vyhotovenia znamená: J jednostrannú,
X – obojstrannú, závitovku,
L, resp. P – umiestnenie motora z pohľadu v smere pohybovej skrutky

	P	T	V	H	K
1LA7090-..AA12	140	133	173,6	128	524
1LA7106-..AA12	160	143	196	129	566
1LA7113-..AA12	160	143	219,5	142	586
1LA7133-..AA11	300	165	259	164	649
1LA7166-..AA11	350	199	314	191	787

Priamočiare pohony sú štandardne dodávané s motormi SIEMENS Mohelnice.

Príslušenstvo:

VÝKYVNÁ HLAVA GK



PLATŇA BP

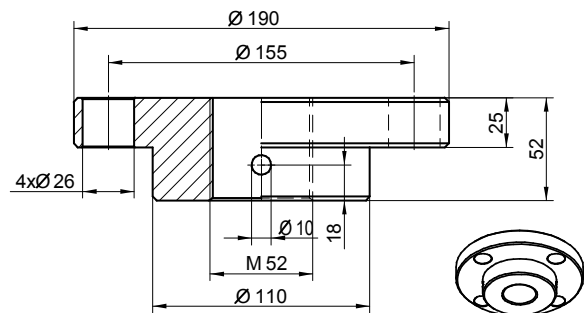
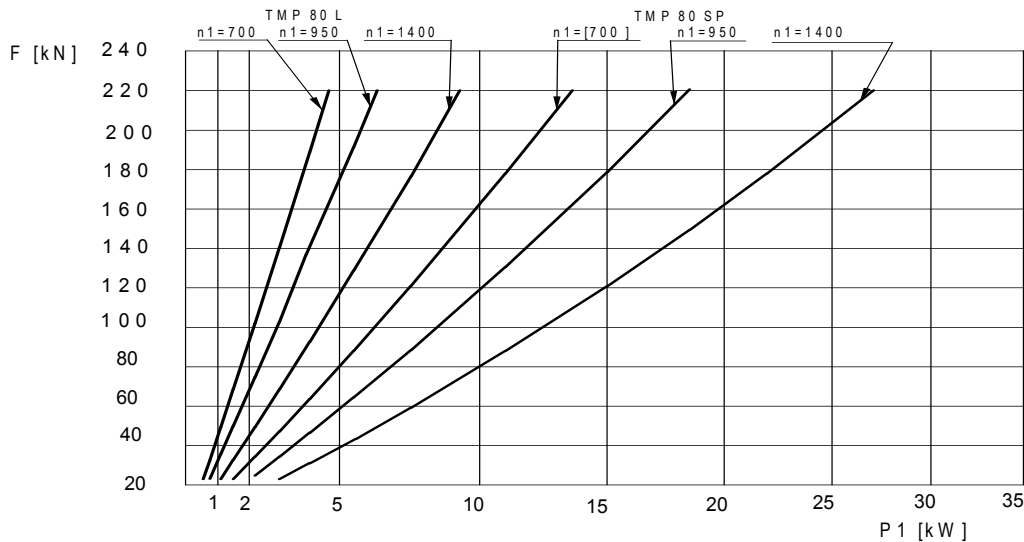
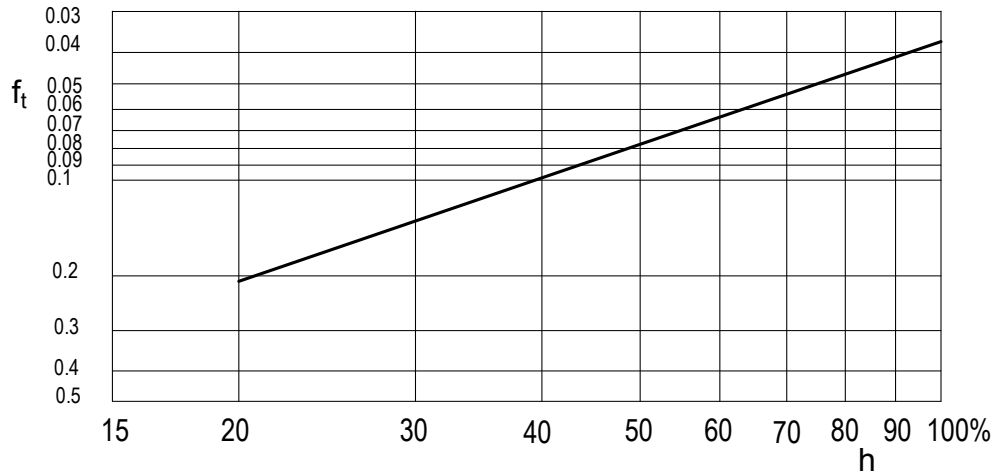


Diagram zdvihových síl:



P1 [kW] – výkon na vstupe pohonu
 F [kN] – zdvihová síla
 n1 [min⁻¹] – otáčky na vstupe

Doba prevádzky:



h – doba prevádzky (%) z jednej hodiny
 ft – teplotný koeficient

Aby teplota pohonu, ktorá vzniká zo strát trením, neprekročila dovolenú hodnotu, treba prevádzkové parametre kontrolovať vzťahom:

$$\frac{F}{F_{\max}} \leq \frac{V_{\max}}{V} * f_t$$

F – skutočná sila pôsobiaca na skrutku [kN],
 F_{max} – maximálna zdvihová sila 210 kN,
 V – skutočná rýchlosť zdvihu [mm min⁻¹],
 V_{max} – maximálna prípustná rýchlosť zdvihu
 pre prevod SP je 1500 mm min⁻¹,
 pre prevod L je 375 mm min⁻¹.

Objednávanie:

